

Maschinenübersicht (techn. Daten)



Dreherei:

Zyklen-CNC-Drehmaschine (Chevalier)	Spitzenhöhe Spitzenweite	515 mm 3.000 mm
Drehmaschine REMA	Spitzenhöhe Spitzenweite	330 mm 2.000 mm
Drehmaschine Nardini	Spitzenhöhe Spitzenweite	175 mm 800 mm

Radialbohrmaschine

Mehrere Ständerbohrmaschinen

Bohrwerk & Fräsmaschinen:

Bohrwerk Tos Typ WHN 13 A Spindeldurchmesser 130	Verfahrwege: x = 4.000 mm y = 2.000 mm z = 1.250 mm w = 800 mm
	Tischgröße: 1.800x1.800 mm
CNC-Bettfräsmaschine WBE 1600 R	Verfahrwege: x = 1.520 mm y = 720 mm z = 700 mm
	Tischgröße: 610x1.854 mm
Fräsmaschine Nigata	Verfahrwege: x = 870 mm y = 400 mm z = 370 mm
	Tischgröße: 1.370 x 310 mm

Hydraulik:

Zylinderprüfstand mit Spannvorrichtung	30 kW bis max. 350 bar
Zylinderprüfstand	30 kW bis max. 260 bar
Pumpenprüfstand (drehzahleregelt)	110 kW zum Prüfen von Hydraulikpumpen und Motoren
Ventilprüfstand	Zum Prüfen von Hydraulikventilen aller Art

Lackiererei:

Lackiererei mit Absaugwand und Schlammfangbecken

Maschinenbau:

Hydraulische Presse Enerpac	100 to
Hydraulische Presse Pfaff	100 to
Hydraulische Abkantbank HACO 180 to	Blechdicke bis 20 mm Abkantlänge 3.000 mm
Tafelschere	Dicke 10 mm Länge 3.050 mm
Schneidbrennmaschine Esap	Dicke max. 100 mm Länge 3.000 mm Breite 1.500 mm
Sandstrahlanlage Normfinish	Kleinteilstrahlanlage
Bandsäge Piloos	Dicke max. Ø 300 mm
Schweißkabine mit mehreren Schweißanlagen	
mehrere Teilereinigungsgeräte	